

## 3 Plis Epicea

Méthode d'essais	Caractéristiques	Unités	
			19
	Couleur photos		
	Classe utilisation	Classe	E3
<b>Caractéristiques géométriques</b>			
	Dimensions panneaux maximal	mm	5000 x 2050
EN 324	Tolérance de fabrication épaisseur	mm	+/-0,3
EN 324	Tolérance de fabrication longueur	mm	+/-2
EN 324	Tolérance de fabrication largeur	mm	+/-2
EN 324	Tolérance de fabrication équerrage	mm/m	1

Méthode d'essais	Caractéristiques	Unités	
			19
Internal	Dimension d'usinage maximal	mm	3000 x 2000
Internal	Dimension d'usinage minimal	mm	200 x 200
Internal	Tolérances d'usinage épaisseur	mm	+/-0,3
Internal	Tolérances d'usinage longueur	mm	+/-0,5
Internal	Tolérance d'usinage largeur	mm	+/-0,5
Internal	Tolérance d'usinage équerrage	mm/m	+/-0,5
Internal	résolution	mm	10

### Caractéristiques mécaniques

EN 323	Masse volumique	Kg/m <sup>3</sup>	480
EN 322	Humidité	%	6 à 10
EN 717-2	Teneur en formaldéhyde	Classification	Classe E1
EN 319	Conductivité thermique	W/mK	0,13

### Caractéristiques d'inflammabilité

EN 13501	Comportement au feu	Classification	D-s2, D0
----------	---------------------	----------------	----------