


Méthode d'essais	Caractéristiques	Unités				
			3	6	10	22
	Couleur photos					
	Classe		E2	E2	E2	E2
Caractéristiques géométriques						
	Dimensions panneaux maximal	mm	3050 x 1220	2440 x 1220	2440 x 1220	2440 x 1220
EN 324	Tolérance de fabrication épaisseur	mm	+ -0,2	+ -0,2	+ -0,2	+ -0,3
EN 324	Tolérances de fabrication longueur	mm	+ -5	+ -5	+ -5	+ -5
EN 324	Tolérance de fabrication largeur	mm	+ -5	+ -5	+ -5	+ -5
EN 324	Tolérance de fabrication équerrage	mm/m	2	2	2	2
Internal	Dimension d'usinage maximal	mm	1300 x 900	2440 x 1220	2440 x 1220	2440 x 1220

Méthode d'essais	Caractéristiques	Unités				
			3	6	10	22
Internal	Dimension d'usinage minimal	mm	50 x 50	200 x 200	200 x 200	200 x 200
Internal	Tolérances d'usinage épaisseur	mm	+0,2	+0,2	+0,2	+0,3
Internal	Tolérances d'usinage longueur	mm	+0,5	+0,5	+0,5	+0,5
Internal	Tolérance d'usinage largeur	mm	+0,5	+0,5	+0,5	+0,5
Internal	Tolérance d'usinage équerrage	mm/m	+0,5	+0,5	+0,5	+0,5
Internal	Résolution	mm	0.3	6	6	10
Caractéristiques mécaniques						
EN 323	Masse volumique	Kg/m ³	780	770	740	730
EN 317	Gonflement en épaisseur 24h	%	35	30	15	10
EN 322	Humidité	%	4 à 7	4 à 7	4 à 7	4 à 7
EN 120	Teneur en formaldéhyde	Mg / 100 g	Classe E1 (≤8mg)	Classe E1 (≤8mg)	Classe E1 (≤8mg)	Classe E1 (≤8mg)
EN 319	Cohésion interne	N/mm ²	0.40	0.40	0.40	0.30
EN 310	Contrainte de rupture (Essai de flexion)	N/mm ²	23	22	20	15
EN 310	Module d'élasticité (Essai de flexion)	N/mm ²	2800	2600	2200	1500
Caractéristiques d'inflammabilité						
EN 13501	Comportement au feu	Classification	D-s2, d0	D-s2, d0	D-s2, d0	D-s2, d0